

PROJETO DE MINICURSO

MINICURSO: Noções Básicas de Usinagem em Torno Mecânico Horizontal

APRESENTAÇÃO: Prof.º MsC. Cícero de Alencar Leite
Graduação em Engenharia Mecânica – UNIFOR e Especialização e Mestrado em Engenharia de Produção – UFPB

PÚBLICO ALVO: Alunos dos Cursos Técnico em Mecânica Industrial, Tecnologia em Automação Industrial matriculados a partir do 4º semestre.

OBJETIVO: Apresentar a Máquina Operatriz, as ferramentas de corte e sua aplicação, a formação do cavaco, cuidados com a segurança do operador e da máquina e, algumas operações básicas de usinagem no torno mecânico horizontal.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:

- Conhecendo o Torno Mecânico
- Segurança na Usinagem
- Conhecendo as ferramentas
- Operações de centragem da peça e da ferramentas
- Operações de faceamento, desbaste e acabamento de peças
- Operando o torno em automático

CARGA HORÁRIA: 4 HORAS

NÚMERO DE VAGAS: 09

CERTIFICAÇÃO: IFCE – *Campus Juazeiro do Norte*

Observação: Os participantes, por questões de segurança, deverão estar adequadamente trajados para a realização da prática laboratorial (Camisa de mangas curtas, calça comprida, calçado fechado e sem acessórios tais como: relógios, anéis, pulseiras e cordões).

BIBLIOGRAFIA:

FERRARESI, D. - “Fundamentos da Usinagem dos Metais”, Editora Edgard Blucher Ltda, 1970.
DINIZ, A.E.; Marcondes, F.C.; Coppini, N.L. - “Tecnologia da Usinagem dos Materiais”, Artiliber Editora, 2000.
MACHADO, A.R.; da Silva, M.B. - “Usinagem dos Metais”, UFU, 2000.
SANTOS, SANDRO CARDOSO. Aspectos Tribológicos da Usinagem dos Materiais; São Paulo: Artiliber editora, 2007.
CHIAVERINI, V. ; “Tecnologia Mecânica”, vol. II, Mc Graw -Hill

ANEXOS:

ANEXO 1 – Relação de insumos necessários a realização do minicurso

ANEXO 2 – Desenho da peça